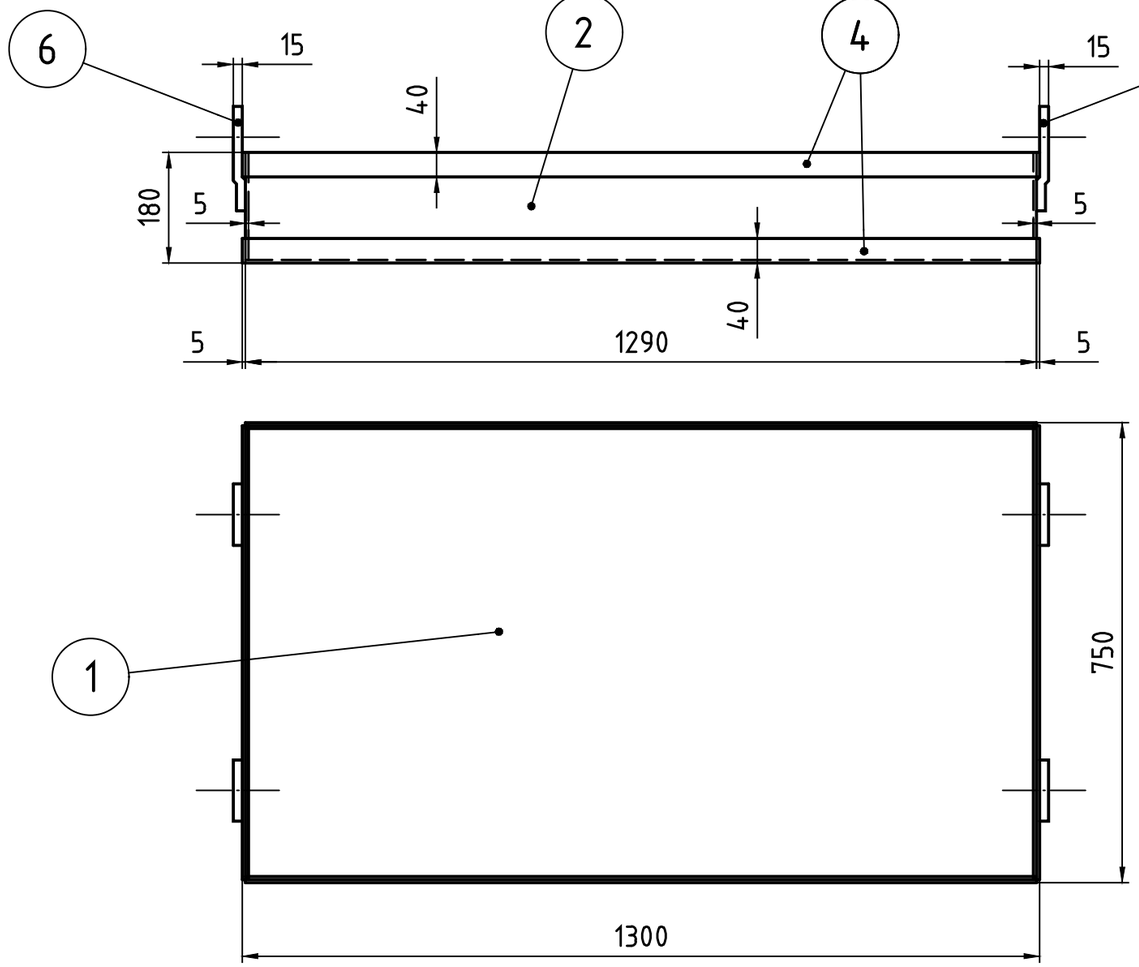


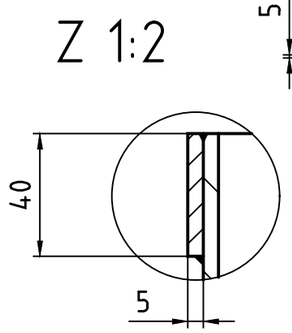


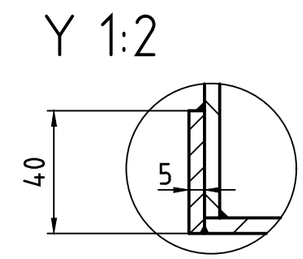


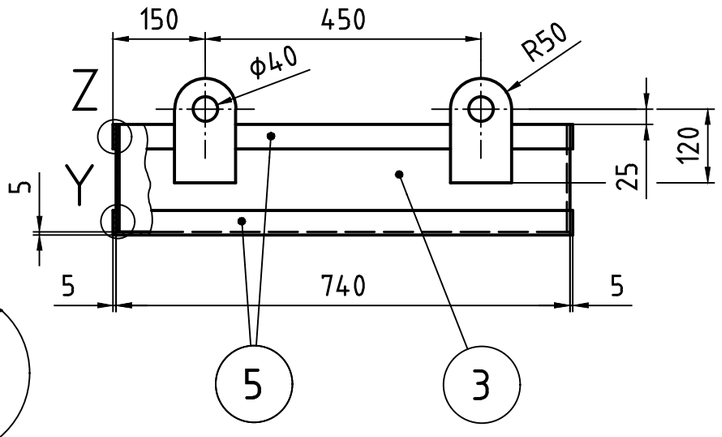


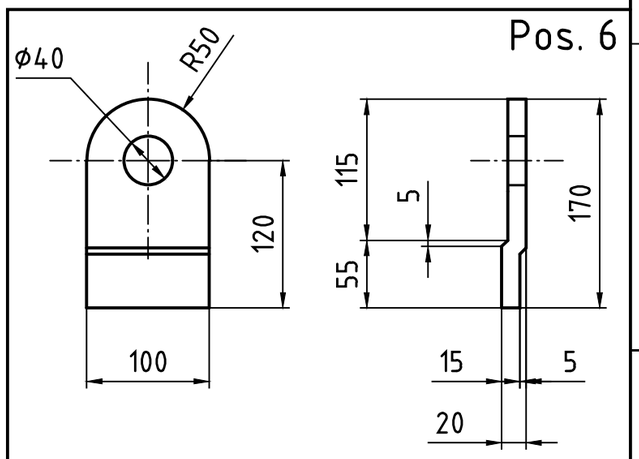


Fertigt Kunde selbst!
Prepared by the customer!

| Pos. | Benennung/Designation | Werkstoff/Mat. | Abmessungen/Dim | DIN/Norm | Ident-Nr. | Zeichnungsnr./Drawingnmb. | Stck/Qty |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Lasche/Lug | S235JR | 15x100x170 | | | | 4 |
| 5 | Blech/Sheet | S235JR | 5x40x750 | | | | 4 |
| 4 | Blech/Sheet | S235JR | 5x40x1300 | | | | 4 |
| 3 | Blech/Sheet | S235JR | 5x175x750 | | | | 2 |
| 2 | Blech/Sheet | S235JR | 5x175x1290 | | | | 2 |
| 1 | Blech/Sheet | S235JR | 5x690x1290 | | | | 1 |

Design and construction to DIN 18800
All not dimensioned filled weld:
one sided a=0,6 to 0,7xtmin
double sided a=0,3 to 0,35xtmin
amax=12mm
t : thickness of sheet

Bemessung und Konstruktion nach DIN 18800
Alle nicht bemaßten Kehlnähte:
einseitig a=0,6 bis 0,7 x tmin
doppelseitig a=0,3 bis 0,35 x tmin
amax=12mm
t : Blechdicke

| | |
|---|---|
| general tolerances EN ISO 13920- | BF |
| welding method | MAG |
| assessment group by EN 25817 | C |
| additional material | SG 2 |
| heat treatment | |
| date/welding technical proofed | |
| Allgemeintoleranzen nach DIN 8570- | B/F |
| Schweißverfahren | MAG |
| Bewertungsgruppe nach EN 25817 | C |
| Zusatzwerkstoff | SG 2 |
| Wärmebehandlung | |
| Schweißtechnisch geprüft | |

| Zust. | Änderung | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| | | | |

Allgemeintoleranzen für Form und Lage nach DIN ISO 2768 K.
Nicht bezeichnete Werkstückaußenkanten ISO 13715. -0,4 -0,2
Gewindelöcher 1,05 bis
1,1 x D unter 120° angesenkt.

Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße nach DIN ISO 2768 Mittel (Erweitert)

| UEBER | 0,5 | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BIS | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | 12000 |
| ZUL.ABW. | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 | ± 4 |

Entstanden aus

Dateiname/name 000-01-04-0020-443.dwg

| Stck./It | Benennung/Designation | Pos. | Werkst/Mat | Abmess./Size | Norm | TNR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |

| Werkstoff/Material | Gewicht/Weight | Maßstab/Scale | Erstellt | 11.07.2014 | Glieden |
|---|---|---|---|---|---|
| S235JR | kg | 1:10 | Geprüft | | |
| | | | Freigabe | | |

ISO 128

Benennung/Designation
Kasten / Box

HERKULES

Zeichnungsnummer (TNR)/ Drawing No.
6039316

Bl./Sh. 1 von/of 1

000-01-04-0020-443

Status: In Bearbeitung Rev.: - Sparte: 100 Änderung nur mit CAD/not allowed to be changed by hand

Format A3

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten

Observe protection mark ISO 16016